

# Всевозможности металла

ПРОДОЛЬНАЯ И ПОПЕРЕЧНАЯ  
РЕЗКА РУЛОНОВ

**БРОК**

Производство

Оборудование,  
работающее на Вас



**МЕТАЛЛ+ОБРАБОТКА**

## Линии продольной и поперечной резки рулонного проката

продольная и поперечная  
резка рулонов

- Резка рулонной стали осуществляется на новых автоматических линиях продольной и поперечной резки, представляющих собой наиболее современные и технологичные решения на российском рынке
- Основными преимуществами этих линий являются высокая точность резки, качество получаемых изделий, возможность быстрого перехода с одной карты раскроя на другую
- Линии работают с холоднокатаной и оцинкованной сталью, металлами с лакокрасочным и полимерным покрытием
- Использование изделий, изготовленных на линиях продольной и поперечной резки, вместо листов стандартного раскроя, позволяет свести к минимуму отходы в производстве окончательной продукции
- Квалифицированные специалисты помогут быстро и качественно составить оптимальные карты раскроя
- Каждая линия позволяет обрабатывать до 65 тыс. тн металла в год



**Всевозможности  
металла**

тел. (495) 980-98-80  
[www.obrabotkametalla.ru](http://www.obrabotkametalla.ru)  
[www.brokinvest.ru](http://www.brokinvest.ru)

## Линии продольной и поперечной резки рулонного проката

продольная и поперечная  
резка рулонов

- На линии продольной резки рулонов осуществляется роспуск рулонной стали толщиной от 0,4 мм до 4,0 мм на ленту/штрипс

Параметры линии	Скорость
Скорость резания	до 120 м/мин
Наладочная скорость	до 20 м/мин



- На линии поперечной резки осуществляется резка ленты/рулонной стали толщиной 0,45 мм до 3 мм на карточки/листы заданной длины

Параметры линии	Скорость
Скорость резания	до 60 м/мин
Наладочная скорость	до 20 м/мин
Количество резов	до 120 резов/мин



**Всевозможности  
металла**



тел. (495) 980-98-80  
[www.obrabotkametalla.ru](http://www.obrabotkametalla.ru)  
[www.brokinvest.ru](http://www.brokinvest.ru)

**МЕТАЛЛ+ОБРАБОТКА**

## Линия продольной резки рулонного проката

продольная и поперечная  
резка рулонов

Параметры исходного рулона	Размеры
Толщина ленты	0,4 – 4 мм
Ширина рулона	300 – 1600 мм
Внутренний диаметр рулона	508/610/760 мм
Наружный диаметр рулона	до 2000 мм
Вес рулона	до 15000 кг

Выходные данные	Размеры
Ширина штрипса	от 35 мм
Количество резов	до 28 на толщине 0,4 мм
Внутренний диаметр рулонов	508 мм
Наружный диаметр рулона	до 2000 мм
Вес рулона	до 15000 кг



**Всевозможности  
металла**



тел. (495) 980-98-80  
[www.obrabortkametalla.ru](http://www.obrabortkametalla.ru)  
[www.brokinvest.ru](http://www.brokinvest.ru)

**МЕТАЛЛ+ОБРАБОТКА**

## Линия поперечной резки рулонного проката

продольная и поперечная  
резка рулонов

Параметры исходного рулона	Размеры
Толщина ленты	0,45 – 3 мм
Ширина рулона	400 – 1600 мм
Внутренний диаметр рулона	508/610/760 мм
Наружный диаметр рулона	2000 мм
Вес рулона	до 15000 кг



Выходные данные	Размеры
Длина листа	400 – 4000 мм
Точность по длине	$\pm 0,25$ мм/м
Точность по диагонали	$\pm 0,5$ мм/м
Вес пачки	5000 кг



**Всевозможности  
металла**



тел. (495) 980-98-80  
[www.obrabotkametalla.ru](http://www.obrabotkametalla.ru)  
[www.brokinvest.ru](http://www.brokinvest.ru)

**МЕТАЛЛ+ОБРАБОТКА**

- Упаковка ленты и карточек осуществляется по ГОСТ 7566-94
- Поставка ленты заказчику осуществляется в виде рулонов. Ленты увязываются в рулоны, в рулоне содержится не более одного вида ленты. Рулоны формируются в вертикальном или горизонтальном положении в соответствии с требованиями заказчика
- Карточки поставляются заказчику увязанными в пачки. Каждая пачка состоит из проката одной партии. К пачкам листов толщиной менее 2 мм и длиной более 2 м снизу обязательно прикрепляются специальные деревянные (металлические) брусья или поддоны
- Ленты в рулонах и полосы в пачке прочно обвязаны в продольном и поперечном направлениях. В местах огибания обвязками обрезных кромок листов и полос укладывают прокладки



## **ЗАО ТФД «Брок-Инвест-Сервис и К»**

### **ГОЛОВНОЙ ОФИС**

115280, г. Москва, ул. Мастеркова, д. 4, тел./факс: (495) 980-98-80

### **МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ**

- Офис продаж «Клин»: г. Клин, Волоколамское ш., д. 44, стр. 28, офис 16, 2 этаж, тел.: (496) 249-82-88
- Офис продаж «Коломна»:  
г. Коломна, ул. Октябрьской Революции, д. 404, 3 этаж, офис 303, тел.: (496) 610-07-09, 610-07-40
- Офис продаж «Королев»: г. Королев, ул. Коммунальная, д. 16, тел.: (495) 516- 06-10, 961-12-44
- Офис продаж «Люберцы»: Люберецкий р-н, п. Октябрьский, ул. Дорожная, д. 10, тел.: (495) 980-97-75
- Офис продаж «Сергиев Посад»: г. Сергиев Посад, ул. Вознесенская, д. 103, тел.: (496) 547-08-86, 547-03-28
- Офис продаж «Чехов»: г. Чехов, ул. Весенняя, д. 24, тел.: (496) 727-91-21

### **ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕГИОН**

- Офис продаж «Владимир»: г. Владимир, ул. Мещерская, д. 9, 2 этаж, тел.: (4922) 38-67-94
- Офис продаж «Обнинск»: г. Обнинск, ул. Курчатова, д. 47, офис.3, 1 этаж, тел.: (48439) 96-145, 96-146
- Офис продаж «Рязань»: г. Рязань, ул. Праволыбедская, д.3 5, корп. 2, тел.: (4912) 93-91-18
- Офис продаж «Тверь»: г. Тверь, ул. Московская, д. 82, тел.: (4822) 33-11-78, (4822) 33-17-70
- Офис продаж «Тула»: г. Тула, ул. Рогожинская, д. 18, 3 этаж, тел.: (4872) 25-08-90
- Офис продаж «Ярославль»: г. Ярославль, ул. Свердлова, д. 34, оф. 513 , тел.: (4852) 67-07-71

### **СЕВЕРОЗАПАДНЫЙ РЕГИОН**

- Офис продаж «Санкт-Петербург»:  
г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, д. 271, лит. А, офис 733/1, тел.: (812) 313-80-26, (812) 313-80-27

### **СЕРВИСНЫЙ СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС «ОКтябрьский»**

- Московская область, Люберецкий р-н, пос. Октябрьский, ул. Дорожная, д. 10

**Всевозможности  
металла**

тел. (495) 980-98-80  
[www.obrabortkametalla.ru](http://www.obrabortkametalla.ru)  
[www.brokinvest.ru](http://www.brokinvest.ru)